

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19)世界知的所有権機関
国際事務局



(43)国際公開日
2005年1月13日 (13.01.2005)

PCT

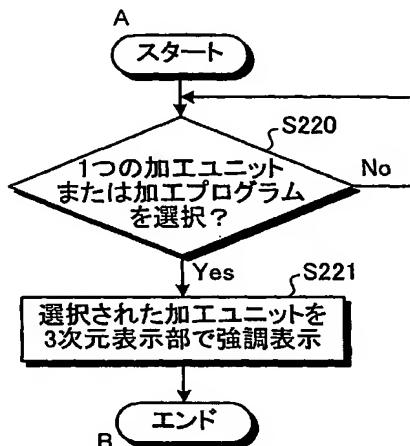
(10)国際公開番号
WO 2005/003870 A1

- (51)国際特許分類7: G05B 19/409, 19/4093
(21)国際出願番号: PCT/JP2004/009586
(22)国際出願日: 2004年6月30日 (30.06.2004)
(25)国際出願の言語: 日本語
(26)国際公開の言語: 日本語
(30)優先権データ:
特願2003-192156 2003年7月4日 (04.07.2003) JP
(71)出願人(米国を除く全ての指定国について): 三菱電機株式会社 (MITSUBISHI DENKI KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒1008310 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 Tokyo (JP).
(72)発明者; および
(75)発明者/出願人(米国についてのみ): 神谷 貴志 (KAMIYA, Takashi) [JP/JP]; 〒4618670 愛知県名古屋市東区矢田南五丁目1番14号 三菱電機メカトロニクスソフトウェア株式会社内 Aichi (JP). 片野 宏 (KATANO, Hiroshi) [JP/JP]; 〒4618670 愛知県名古屋市東区矢田南五丁目1番14号 三菱電機メカトロニクスソフトウェア株式会社内 Aichi (JP). 入口 健二 (IRIGUCHI, Kenji) [JP/JP]; 〒1008310 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三菱電機株式会社内 Tokyo (JP). 松原 晋 (MATSUBARA, Susumu) [JP/JP]; 〒1008310 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三菱電機株式会社内 Tokyo (JP).
(74)代理人: 酒井 宏明 (SAKAI, Hiroaki); 〒1000013 東京都千代田区霞が関三丁目2番6号 東京俱楽部ビルディング 酒井国際特許事務所 Tokyo (JP).
(81)指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,

[統葉有]

(54)Title: AUTOMATIC PROGRAMMING METHOD AND DEVICE

(54)発明の名称: 自動プログラミング方法および装置



A...START
S220...ONE MACHINING UNIT OR MACHINING PROGRAM
SELECTED?
S221...HIGHLIGHT SELECTED MACHINING UNIT IN 3-DIMENSIONAL
DISPLAY SECTION
B...END

(57)Abstract: When highlighting a machining unit corresponding to a cursor position in an editor section, the machining unit being in a synthesis model of a product model and a material model displayed in a model display section, and editing a created program for creating NC, it is possible to judge, obviously at a glance, to which machining unit on the model the cursor position in the editor section corresponds.

[統葉有]

WO 2005/003870 A1



LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- **国際調査報告書**
- 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正書受領の際には再公開される。

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF,

(57) 要約: エディタ部におけるカーソル位置に対応する加工ユニットであって、モデル表示部に表示される製品モデルおよび素材モデルの合成モデルにおける加工ユニットを強調表示し、作成されたNC作成用プログラムの編集の際、エディタ部におけるカーソル位置がモデル上のどの加工ユニットに対応するか一目瞭然に判断させる。